

Dichiarazioni reddituali e patrimoniali
ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33

Cognome Nome Carica Atto e data della nomina

FEO JEAN PIERRE - CONSIGLIERE - ASSEMBLEA DEGLI
AZIONISTI 25/05/2018

DICHIARA

I - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Tipologia (a) Comune di ubicazione Titolo (b) Quota di titolarità

FABBRICATO PRIMA CASA - QUART. PROPRIETÀ - 100 %
GARAGE - QUART. PROPRIETÀ - 100 %

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

II - BENI MOBILI REGISTRATI

Modello Anno Annotazioni

VOLVO XC40 2019

III - TITOLARITA' DI IMPRESE, AZIONI SOCIETARIE, QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'

Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
---	--	-------------

LA CORBEILLE DI JEANET ORSETTA E C SNC	80 %	SOCIO ACCOMPAGNANTE
--	------	---------------------

IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

Tipo di carica	Denominazione della società	Compenso percepito
----------------	-----------------------------	--------------------